



Date d'application: 28 septembre 2006

800RA

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

Description

Promoteur d'adhérence transparent à utiliser pour les matériaux composites nus.
Composition à base de polyoléfine chlorée.

Produits

800RA Promoteur d'adhérence pour plastique - aérosol

Propriétés

- Offre une excellente adhérence sur les pièces automobiles extérieures en matériaux composites.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/EC.

Supports

- Les matériaux composites extérieurs mentionnés ci-après: AAS, ABS, PBTP, PC, PP/EPDM, PVC, SMC, GFK, BMC et UP/SMC.

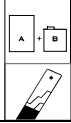






Date d'application: 28 septembre 2006

800RA

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	Prêt à l'emploi.
	COV	695 g/l
	Durée de vie à 20°C	Non applicable.
	Nombre de couches	1-2
		Agiter l'aérosol avant utilisation.
	Temps d'attente	5 min. entre les couches. 10 min. avant application de la finition.
	Epaisseur du film sec	5-10 μ
<p>Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.</p>		



Date d'application: 28 septembre 2006

800RA

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

UTILISATION RECOMMANDÉE

Préparation de la surface

1. Préchauffer 30 minutes à 60°C.
2. Laisser refroidir.
3. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
4. Nettoyer avec un nettoyant de préparation DuPont Refinish pour plastique. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Poncer au tampon de ponçage.
6. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
7. Le cas échéant, nettoyer avec un nettoyant de préparation DuPont Refinish pour plastique. Essuyer avec un chiffon propre.
8. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish.
9. Essuyer et sécher par soufflage.

Données du produit

Directive 2004/42/CE: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est maximum 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est maximum 695 g/l.

Produits	Conditionnements (ml)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
800RA	400	2	0,723



800RA

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)

Remarques

- Conditionnement pressurisé 800RA: protéger de la lumière du jour et ne pas exposer aux températures de plus de 50°C.
- Pour les supports en AAS, ABS, PC et PVC dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish.
Pour les supports en PA, EP et PUR ne pas utiliser le 800RA.
Pour les supports en PP et POM le flammage est nécessaire.
- Remarque: sur les matériaux composites il est fortement conseillé d'utiliser le 805R dans les surfaceurs à 2 composants DuPont Refinish, les finitions à 2 composants DuPont Refinish et les vernis à 2 composants DuPont Refinish.
- Pour un résultat optimum avec Cromax[®], respecter impérativement le temps d'attente entre les couches.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).
- Pour de plus amples détails, contactez votre représentant DuPont local.

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.